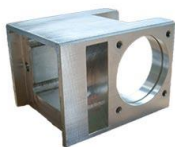


- komplett auf Aluminium spezialisiert
- alles aus einer Hand
- **Angebot online anfordern**

UNSERE LEISTUNGEN

ZEICHNUNGSTEILE

von einfacher Kontur bis zu 5-Achs Simultanbearbeitung, vom Prototyp zur Großserie

- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- Wasserstrahlzuschnitte


OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Wir setzen Ihre Ansprüche an die Optik der von uns gefertigten Zeichnungsteile 1:1 um

- Natureloxal / Farbeloxal (adsorptiv)
- Hartanodisieren / Hartcoatieren
- Pulverbeschichten
- Chromatieren / Passivieren
- Chemisch Vernickeln
- Schleifen
- Glasperlen- / Edelstahlkugelstrahlen
- Sonderbeschichtungen


MONTAGE

Wir liefern nicht nur Präzisionse Einzelteile, sondern übernehmen auch gerne die Montage von Baugruppen für Sie. So erhalten Sie geprüfte, einbaufertige Komponenten

MASCHINENPARK

CNC Fräsmaschine	Achsen	Tischmaße in mm	Verfahrwege in mm
Hedelius RS 60K	3 Achsen	1.200 x 600	X 2.000 Y 620 Z 520
Hedelius RS 60K	5 Achsen	600 x 480 (Dreh/Schwenktisch)	X 2.000 Y 620 Z 520
Zimmermann FZ 30	5 Achsen Portalfräsmaschine	3.950 x 2.500	X 4.000 Y 3.360 Z 1.500
Mazak FJV-60/120	3 Achsen vertikal Doppelständer	1.250 x 3.000	X 3.200 Y 1.400 Z 630
Mazak FH8800	4 Achsen horizontal	800 x 800 (2x, mit Palettenwechsler)	X 1.300 Y 1.110 Z 1.000
Mazak VTC-300 II C	3 Achsen vertikal	760 x 2.000	X 1.740 Y 760 Z 660

Wasserstrahlzuschnitt	Maximale Plattengröße	Maximale Dicke
3 Anlagen	2.000 x 4.000 mm	200 mm

Ronden und Ringe	Durchmesser in mm	Wandstärke	Max. Dicke
2 Jaespa Bandsägen	Ronden: max. AD 2.160 min. AD 210 Ringe min.. ID 215	min. 15 mm – max. 750 mm	580 mm