

EN AW 5754

dane dotyczące stopu	
stop	EN AW 5754 [AlMg3]
rodzaj stopu	nie hartowany, twardość naturalna
stan materiału	H111
powierzchnia	struktura po walcowaniu lub szcztokowana

właściwości mechaniczne ¹⁾		typowe wartości
granica plastyczności $R_{p0,2}$	[MPa]	80
wytrzymałość na rozciąganie R_m	[MPa]	190 - 240
wydłużenie przy zerwaniu A_{50}	[%]	16 - 17
twardość Brinella	[2,5/62,5]	50

właściwości fizyczne ¹⁾		typowe wartości
gęstość	[g/cm ³]	2,67
współczynnik sprężystości	[GPa]	~ 70
przewodzenie elektryczne	[m/Ω · mm ²]	20 - 23
współczynnik rozszerzalności cieplnej	[K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]	23,9
przewodność cieplna	[W/m · K]	140 - 160
pojemność ciepła właściwego	[J/kg · K]	900

właściwości technologiczne ²⁾	
trwałość kształtu	3 - 4
skrawalność	4
erozyjność	1
spawalność (Gaz / WIG / MIG / rezystancja / EB)	2 / 1 / 1 / 3 / 1
odporność na korozję (woda morska / warunki atmosferyczne / SpRK)	1 / 1 / 4
zastosowanie w temperaturze (max°C ciągle / krótkotrwałe) ³⁾	120 / 180
anodowanie (techniczne / dekoracyjne / twarde) ⁴⁾	1 / 2 / 1
polerowanie	1 - 2
możliwość wytrawiania	4 - 5
przemysł spożywczy (wg EN 602)	tak

tolerancje			
dla grubości [mm]	płaskość [mm] ⁵⁾	grubość [mm]	długość; szerokość [mm]
3 - 50	EN 485-3	EN 485-3	EN 485-3
Zuschnitte			DIN ISO 2768-1m

standardowe rozmiary magazynowe		
formaty [mm]	1.520 × 3.020	dla grubości od 5 - 50 mm
grubości na stanie magazynowym	5 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12	
	15 ; 20 ; 25 ; 30 ; 40 ; 50	
Pozostałe grubości na zapytanie!		

- 1) Typowe wartości w temperaturze pokojowej.
- 2) Relatywna ocena stopu aluminium od 1 (bardzo dobry) do 6 (nie nadający się).
- 3) Bez utraty wytrzymałości po schłodzeniu.
- 4) Wyłącznie anodowanie techniczne. Nie udzielamy gwarancji na ton/odcień koloru.
- 5) Tolerancja płaskości zostaje określona wyłącznie przy całych płytach na metr, za pomocą cyfrowej linijki mierniczej na specjalnym stole pomiarowym.