



CIĘCIE KONTUR TECHNOLOGIĄ

WYSOKOCIŚNIENIOWEGO STRUMIENIA WODY

KONTURY WYCINANE STRUMIENIEM WODY

Czym jest technologia cięcia wysokociśnieniowym strumieniem wody?

Podstawą każdego cięcia wysokociśnieniowego jest pompa ciśnieniowa, która poprzez multiplikator wytwarza strumień wody o ciśnieniu 4000 bar. Wysokociśnieniowy strumień wody kierowany do głowicy z systemem dyszowym tworzy skuteczne narzędzie do cięcia. Strumień może być z czystej wody lub z dodatkiem specjalnego, drobnego piasku.

Do cięcia podzespołów z aluminium najczęściej stosowany jest strumień wody wymieszany z drobnym piaskiem.

Strumieniem wody można ciąć różnego typu surowce:

np. aluminium, stal, tworzywa, kamień, gumę.

Kształty formatek o różnorodnej formie np. okręgi, pierścienie, otwory w płytach głównych, nieregularne kształty wg specyfikacji dostarczonej przez klienta, itd.



Możliwe rozmiary:

max format cięcia podzespołów: 2000 x 4000 mm

max grubość detali: 200 mm

Pracujemy na rysunkach w formacie: .dxf, .dwg

⇒ Chętnie przedstawimy Państwu ofertę z kalkulacją cenową.



NOWOŚĆ BEZPOŚREDNIO U NAS W GRUPIE GLEICH ALUMINIUM

- o obrabiamy wszystkie standardowe/handlowe stopy aluminium
- o zaletą jest połączenie producenta płyt aluminiowych z cięciem kształtów wg zapotrzebowania klienta
- o wszystko pod jednym dachem – oszczędność kosztów i czasu na transporcie
- o warto zlecić zamówienie cięcia bezpośrednio ekspertom – producentowi stopów aluminium
- o cięcie stopów aluminium – materiał bezpośrednio z naszego stanu magazynowego
- o cięcie innych surowców wg potrzeb klienta (np. stal, tytan, kamień) z powierzonego materiału
- o możliwość cięcia 3D – ścinanie krawędzi (przewrót osi w obszarze +/- 45°)



GLEICH Aluminium Sp. z o.o.
Al. Wojska Polskiego 174
PL-62-800 Kalisz

Tel. +48 625 087 143
Fax +48 625 087 143
Mail aluminium@gleich.pl