



**GLÓWNA SIEDZIBA  
DYSTRYBUCJA MIĘDZYNARODOWA**

GLEICH Aluminiumwerk GmbH & Co. KG  
Kirchhoffstr. 2  
D-24568 Kaltenkirchen

Tel. +49 (0) 4191 5070 0  
Fax +49 (0) 4191 5070 500  
Mail [info@gleich.de](mailto:info@gleich.de)  
Internet [www.gleich.de](http://www.gleich.de)

**ODDZIAŁ W REPUBLICE CZESKIEJ**

GLEICH Aluminium s.r.o.  
České mládeže 1096  
CZ-46312 Liberec 25

Tel. +420 488 578 985  
Fax +420 488 578 984  
Mail [aluminium@gleich.cz](mailto:aluminium@gleich.cz)  
Internet [www.gleich.cz](http://www.gleich.cz)

**ODDZIAŁ W POLSCE**

GLEICH Aluminium Sp. z o.o.  
Al. Wojska Polskiego 174  
62-800 Kalisz

Tel. 62 508 71 43  
Mail: [aluminium@gleich.pl](mailto:aluminium@gleich.pl)  
Internet [www.gleich.pl](http://www.gleich.pl)

# COLOURS OF ALUMINIUM

G.AL® C250 ELOX<sup>PLUS</sup> – DO OPTYMALNYCH REZULTATÓW ANODOWANIA

W ostatnich latach znacznie wzrosły wymagania techniczne oraz optyczne anodowania. Z G.AL® C250 ELOX<sup>PLUS</sup> dokonują Państwo dobrego wyboru: doskonałe właściwości anodowania naturalnego oraz twardego, przy zachowaniu wysokiej jakości G.AL® C250 pomaga Państwu zwiększyć konkurencyjność i jednocześnie zadowolenie klientów.

- › bardzo dobre anodowanie
- › najwyższa powtarzalność
- › bardzo drobnoziarnista struktura
- › bardzo dobra polerowalność
- › powierzchnia precyzyjnie frezowana
- › bardzo dokładna płaskość
- › brak naprężeń wewnętrznych
- › wysoka wytrzymałość
- › bardzo wysoka jednorodność

## CECHY SZCZEGÓLNE

- › szerokie spektrum zastosowań, np. elektronika, technika laserowa, przemysł maszyn pakujących, optyka, technika w medycynie i laboratoryjna
- › tablice rozdzielcze, obudowy wyświetlaczy
- › płyty do grawerowania
- › moduły laserowe
- › manipulatory, oprzyrządowania
- › osłony, obudowy
- › elementy regulacji i mocowania przy mikroskopach oraz teleskopach

## ZASTOSOWANIE

## INFORMACJE TECHNICZNE

OGÓLNE		
Stop	EN AW Skład chem. Typ	5083 AlMg4,5Mn0,7 twardość naturalna
Stan materiału		jednorodny, odprężony, O3
Powierzchnia	Struktura Chropowatość R <sub>a</sub>	precyzyjnie frezowana, foliowana 0,4 μm

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE <sup>1)</sup>		
Granica plastyczności R <sub>p0,2</sub>	[MPa]	110-130
Wytrzymałość na rozciąganie R <sub>m</sub>	[MPa]	230-260
Wydłużenie przy zerwaniu A	[%]	10-15
Twardość Brinella HBW	[2,5/62,5]	68-73

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE <sup>1)</sup>		
Gęstość	[g/cm <sup>3</sup> ]	2,66
Sprężystość E-Moduł	[GPa]	70
Przewodność elektryczna	[m/Ω · mm <sup>2</sup> ]	16-18
Rozszerzalność cieplna	[K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]	23,3
Przewodność cieplna	[W/m · K]	110-130
Pojemność ciepła właściwego	[J/kg · K]	900

WŁAŚCIWOŚCI TECHNOLOGICZNE <sup>2)</sup>	
Stabilność kształtu	1
Skrawalność	2
Spawalność (Gas / WIG / MIG / rezystancja / EB)	4/2/2/1
Odporność na korozję (woda morska / warunki atmosferyczne / korozja nap. <sup>3)</sup> )	1/1/3
Zastosowanie w temperaturze <sup>4)</sup> (max. °C ciągle / krótkotrwałe)	180/280
Anodowanie (techniczne / dekoracyjne / twarde) <sup>5)</sup>	2/2/2
Polerowalność	2-3
Możliwość wytrawiania	4-5
Kontakt z żywnością (DIN EN 602)	tak

TOLERANCJE		
Grubości	[mm]	+/- 0,10
Płaskość	[mm/m <sup>6)</sup> ]	plyty 5 mm = 0,80 mm plyty 6-12,7 mm = 0,40 mm plyty >12,7 mm = 0,13 mm
Tol. całych płyt szerokość / długość	[mm]	-0/+10 -0/+20
Tolerancje cięcia szerokość / długość	[mm]	wg DIN ISO 2768-1m
Formaty płyt	[mm]	1.540 x 3.048 / 1.540 x 3.670

STANY MAGAZYNOWE		
Grubości	[mm]	10 12 15 20 25 30 40

1) wartości dla temperatury pokojowej  
 2) ocena w skali (1) = bardzo dobry (6) = nienadający się  
 3) korozja naprężeniowa  
 4) bez utraty wytrzymałości po schłodzeniu  
 5) warunkiem jest obok identycznych procesów galwanicznych, przestrzeganie wskazówek dotyczących anodowania produktów G.AL, które chętnie Państwu przedstawimy.  
 6) tolerancja płaskości zostaje określona wyłącznie dla całych płyt na 1000 mm, za pomocą linijki cyfrowej na specjalnym stole pomiarowym