



**VÝROBA DESEK**

GLEICH Aluminiumwerk GmbH & Co. KG  
Kirchhoffstr. 2  
D-24568 Kaltenkirchen

Tel. +49 (0) 4191 5070 0  
Fax +49 (0) 4191 5070 500  
Mail [info@gleich.de](mailto:info@gleich.de)  
Internet [www.gleich.de](http://www.gleich.de)

**SERVISNÍ CENTRUM - PRODEJ PŘÍŘEZŮ**

GLEICH Aluminium s.r.o.  
České mládeže 1096  
CZ-46312 Liberec 25

Tel. +420 488 578 985  
Fax +420 488 578 984  
Mail [aluminium@gleich.cz](mailto:aluminium@gleich.cz)  
Internet [www.gleich.cz](http://www.gleich.cz)

# COLOURS OF ALUMINIUM

## G.AL® C250 ELOX<sup>PLUS</sup> – PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY ELOXOVÁNÍ

Nároky na technické a optické eloxování v posledních letech neustále stoupají. S G.AL® C250 ELOX<sup>PLUS</sup> máte jistotu vynikajících výsledků při eloxování a tvrdém eloxování a osvědčená kvalita materiálu G. AL® C250 Vám pomůže zůstat konkurenceschopnými a uspokojit potřeby Vašich zákazníků.

- › Velmi dobrá eloxovatelnost
- › Vysoká reprodukovatelnost
- › Jemnozrnná struktura materiálu
- › Velmi dobrá leštitelnost
- › Přesně frézovaný povrch
- › Velmi dobrá rovinnost
- › Extrémně nízké vnitřní pnutí
- › Vysoká pevnost materiálu
- › Vysoká homogenita materiálu

### VLASTNOSTI

- › Široké spektrum použití, např. výroba elektroniky, laserových a balících strojů, dále medicínská a laboratorní technika.
- › Displeje a rámečky monitorů
- › Tiskařské desky
- › Laserové moduly
- › Kontrolní, měřicí a zakládací přípravky
- › Obložení a zakrytování
- › Díly mikroskopů a teleskopů

### POUŽITÍ

## TECHNICKÁ DATA

OBECNÉ		
Slitina	EN AW	5083
	Chem. slitina	AlMg4,5Mn0,7
	Typ	přirozeně tvrdá
Stav materiálu		homogenizovaný / uvolněný, O3
Povrch	Povrch	frézovaný / foliovaný
	Drsnost R <sub>a</sub>	0,4 μm

MECHANICKÉ VLASTNOSTI <sup>1)</sup>		
Mez kluzu R <sub>p0,2</sub>	[MPa]	110-130
Pevnost v tahu R <sub>m</sub>	[MPa]	230-260
Tažnost A	[%]	10-15
Tvrdost HBW	[2,5/62,5]	68-73

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI <sup>1)</sup>		
Objemová hmotnost	[g/cm <sup>3</sup> ]	2,66
Modul pružnosti	[GPa]	70
Elektrická vodivost	[m/Ω · mm <sup>2</sup> ]	16-18
Koeficient tepelné roztažnosti	[K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]	23,3
Tepelná vodivost	[W/m · K]	110-130
Specifická tepelná kapacita	[J/kg · K]	900

TECHNOLOGICKÉ VLASTNOSTI <sup>2)</sup>		
Tvarová stálost / Vnitřní pnutí		1
Obrobitelnost		2
Svařitelnost (plyn / WIG / MIG / Odporové / EB)		4/2/2/2/1
Odolnost proti korozi (mořská voda / povětří / SpRK <sup>3)</sup> )		1/1/3
Použití při vysokých teplotách <sup>4)</sup> (max °C po delší dobu / krátkodobé použití)		180/280
Eloxování (technické / dekorativní / tvrdé- <sup>5)</sup> )		2/2/2
Leštitelnost		2-3
Vhodnost k leptání struktur		4-5
Kontakt s potravinami (podle EN 602)		ano

TOLERANCE		
Tloušťka	[mm]	+/- 0,10
Rovinnost	[mm/m <sup>6)</sup> ]	Desky 5 mm = 0,80 mm Desky 6-12,7 mm = 0,40 mm Desky >12,7 mm = 0,13 mm
Tolerance desek šířka / délka	[mm]	-0/+10 -0/+20
Tolerance řezu u přířezu	[mm]	dle DIN ISO 2768-1m
Formáty desek	[mm]	1.540 x 3.048 / 1.540 x 3.670

SORTIMENT SKLADEM		
Tloušťky	[mm]	10 12 15 20 25 30 40

- 1) typické hodnoty při pokojových teplotách
- 2) Relativní hodnoty hliníkových materiálů od 1 (velmi dobrý) do 6 (nevhodný)
- 3) Riziko vnitřní koroze
- 4) Bez ztráty pevnosti po ochlazení.
- 5) Předpokladem pro dosažení stálobarevnosti elox. povrchu je kromě dodržení obecných postupů eloxování i dodržení postupu eloxování pro G.AL produkty.
- 6) Tolerance rovinnosti jsou měřeny výhradně na celých deskách