UNIDAL®

Znaky slitiny	
Slitina:	EN AW-7019 [AlZn4Mg2Mn]
Typ slitiny:	vytrditelná
Povrch	T651
Stav materiálu :	oboustranně frézovaný, hloubka drsnosti Ra 0,4 µm

Mechanické vlastnosti 1)		
Mez kluzu $R_{p0,2}$	[MPa]	330 – 370
Pevnost v tahu R_m	[MPa]	390 – 420
Tažnost A_{50}	[%]	8 – 13
Tvrdost HBW	[2,5/62,5]	125 - 130

Fytikální vlastnosti 1)		
Objemová hmotnost	[g/cm³]	2,75
Modul pružnosti	[GPa]	71
Elektrická vodivost	[J/kg·K]	875
Koeficient tepelné roztažnosti	[$K^{-1} \cdot 10^{-6}$]	23,6
Tepelná vodivost	[W/m·K]	135 – 150
Specifická tepelná kapacita	[M/Ω·mm²]	19 – 23

Charakteristika:

- ✓ Dobrá svařitelnost
- ✓ Nízké tolerance tloušťky a rovinnosti
- ✓ Nízké tolerance tloušťky a rovinnosti
- ✓ Dobrá eloxovatelnost

Aplikace:

- ✓ Montážní technika
- ✓ Konstrukce přípravků a strojů
- ✓ Tiskařský průmysl
- ✓ Automatizační technika

Technologické vlastnosti 2)	
Tvarová stálost/Vnitřní pnutí	2 - 3
Obrobitelnost	1
Vhodnost k erozivnímu obrábění	1
Svařitelnost (plyn / WIG / MIG / Odporové / EB)	3 / 2 / 1 / 6 / 3
Odolnost proti korozi (mořská voda / povětří / SpRK)	3 / 2 / 4
Použití při vysokých teplotách (max. °C při dlohodobém/krátkodobém zatížení) 3)	90 / 120
Eloxování (technické / dekorativní / tvrdé-) 4)	2 / 5 / 1
Leštitelnost	1 - 2
Vhodnost k leptání struktur	1
Kontakt s potravinami (podle EN 602)	ne

Tolerance			
Při tloušťce [mm]	Rovinnost [mm/m]	Tloušťka [mm]	Délka & Šířka [mm]
≤ 15	≤ 0,50	+/- 0,10	-0/+30 / -0/+20
> 15	≤ 0,25	+/- 0,10	-0/+30 / -0/+20
prořezávání			DIN ISO 2768-1m

Dodávané formáty		
Formáty [mm]	1.520 x 3.020	u tlouštěk od 8 – 80 mm
Tloušťky na skladě [mm]	8; 10; 12, 15; 20; 25, 30; 35; 40; 50; 60; 70; 80	
Další tloušťky podle poptávky!		

Datum: 18.10.2023

1) Typicé hodnoty při pokojové teplotě..
2) Relativní hodnoty hliníkových materiálů od 1 (velmi dobrý) do 6 (nevhodný).
3) Bez ztráty pevnosti po ochlazení.
4) Výlučně technická anodizace. Neposkytujeme žádnou záruku na barevný vzhled/řešen.

G.AL® je registrovaná obchodní značka firmy GLEICH Aluminium GmbH