

# G.AL® C210R

| Znaky slitiny  |   |
|----------------|---|
| Slitina        | EN AW 5083 [AlMg4,5Mn0,7]                                 |
| Typ slitiny    | přirozeně tvrdá, nevytvrditelná                           |
| Povrch         | homogenizovaný, uvolněný, O3                              |
| Stav materiálu | frézovaný ze 6ti stran, hloubka drsnosti $R_a$ 15 $\mu$ m |

| Mechanické vlastnosti <sup>1)</sup> |            | typické hodnoty |
|-------------------------------------|------------|-----------------|
| Mez kluzu $R_{p0,2}$                | [MPa]      | 110 – 130       |
| Pevnost v tahu $R_m$                | [MPa]      | 230 – 290       |
| Tažnost $A_5$                       | [%]        | 10 – 15         |
| Tvrdost HBW                         | [2,5/62,5] | 68 – 75         |

| Fyzikální vlastnosti <sup>1)</sup> |                                       | typické hodnoty |
|------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|
| Objemová hmotnost                  | [g/cm <sup>3</sup> ]                  | 2,66            |
| Modul pružnosti                    | [GPa]                                 | 70              |
| Elektrická vodivost                | [m/Ω · mm <sup>2</sup> ]              | 16 – 18         |
| Koeficient tepelné roztažnosti     | [K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ] | 23,3            |
| Tepelná vodivost                   | [W/m · K]                             | 110 – 130       |
| Specifická tepelná kapacita        | [J/kg · K]                            | 900             |

| Technologické vlastnosti <sup>2)</sup>  |  |                   |
|---|--|-------------------|
| Tvarová stálost/Vnitřní pnutí   |  | 1                 |
| Obrobitelnost   |  | 2                 |
| Vhodnost k erozivnímu obrábění  |  | 1                 |
| Svařitelnost (plyn / WIG / MIG / Odporové / EB)   |  | 4 / 2 / 2 / 2 / 1 |
| Odolnost proti korozi (mořská voda / povětří / SpRK)  |  | 1 / 1 / 4         |
| Použití při vysokých teplotách (max. °C při dlouhodobém/krátkodobém zatížení) <sup>3)</sup> |  | 180 / 280         |
| Eloxování (technické / dekorativní / tvrdé-) <sup>4)</sup>                                  |  | 2 / 4 / 2         |
| Leštitelnost  |  | 2 – 3             |
| Vhodnost k leptání struktur   |  | 4 – 5             |
| Kontakt s potravinami (podle EN 602)  |  | ano               |

| Tolerance           |                              |               |                    |
|---------------------|------------------------------|---------------|--------------------|
| Při tloušťce [mm]   | Rovinnost [mm] <sup>5)</sup> | Tloušťka [mm] | Délka & Šířka [mm] |
| ≤ 150               |                              | -0/+2,5       | -0/+20 & -0/+10    |
| > 150               |                              | -0/+5         | -0/+20 & -0/+10    |
| Zuschnitte < 150 mm |                              |               | DIN ISO 2768-1m    |
| Zuschnitte > 150 mm |                              |               | -0/ +5             |

| Dodávané formáty   |               |
|--------------------|---------------|
| Formáty [mm]       | 1.520 × 3.020 |
|                    | 1.570 × 3.670 |
|                    | 2.160 × 4.000 |
| Tloušťky na skladě | xx            |
|                    | xx            |
|                    | xx            |

Další tloušťky podle poptávky!

Datum: 12.07.2016

- 1) Typické hodnoty při pokojové teplotě.
- 2) Relativní hodnoty hliníkových materiálů od 1 (velmi dobrý) do 6 (nevhodný).
- 3) Bez ztráty pevnosti po ochlazení.
- 4) Výlučně technická anodizace. Neposkytujeme žádnou záruku na barevný vzhled/řešení.
- 5) Tolerance rovinnosti se měří výlučně na měřících stolech a s použitím ocelového pravítka.

G.AL® je registrovaná obchodní značka firmy GLEICH Aluminium GmbH