

G.AL® 7075GF Präzisions-Walzplatte

Werkstoffangaben	
Legierung	EN AW 7075 [AlZn5,5MgCu]
Legierungstyp	aushärtbar
Werkstoffzustand	T651
Oberfläche	feinstgefräst, Rautiefe R_a 0,4 µm, beidseitig foliert

Mechanische Eigenschaften ¹⁾		dickenabhängig
Dehngrenze $R_{p0,2}$	[MPa]	460 – 470
Zugfestigkeit R_m	[MPa]	530 – 540
Bruchdehnung A_{50}	[%]	5 – 8
Härte HBW	[2,5/62,5]	158 – 161

Physikalische Eigenschaften ¹⁾		
Dichte	[g/cm ³]	2,80
Elastizitätsmodul	[GPa]	71
Elektrische Leitfähigkeit	[m/Ω · mm ²]	19 – 23
Wärmeausdehnungskoeffizient	[K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]	23,4
Wärmeleitfähigkeit	[W/m · K]	130 – 160
Spezifische Wärmekapazität	[J/kg · K]	862

Technologische Eigenschaften ²⁾		
Formstabilität / Eigenspannung		5 – 6
Zerspanbarkeit		1
Erodierbarkeit		1
Schweißen (Gas / WIG / MIG / Widerstand / EB)		6 / 6 / 6 / 2 / 5
Korrosionsbeständigkeit (Meerwasser / Witterung / SpRK)		5 / 5 / 3
Temperatureinsatz (max. °C bei Dauer / Kurzezeiteinsatz) ³⁾		90 / 120
Anodisieren (technisch / dekorativ / Hart-) ⁴⁾		4 / 6 / 2
Polierbarkeit		1
Eignung zum Strukturätzen		1
Kontakt mit Lebensmitteln (nach EN 602)		nein

Toleranzen			
bei Dicke [mm]	Ebenheit [mm] ⁵⁾	Dicke [mm]	Länge & Breite [mm]
12 – 15	< 0,8	+/- 0,10	
> 15	≤ 0,50	+/- 0,10	
Zuschnitte			DIN ISO 2768-1m

Standard Lieferprogramm		
Platten Formate [mm]	1.520 × 3.020	in Dicken von 12 – 40 mm
Platten Dicke [mm]	12, 15, 20, 25, 30, 40	
Andere Abmessungen auf Anfrage		

Stand: 12.07.2016

- 1) Typische Werte bei Raumtemperatur.
- 2) Relative Bewertung der Aluminiumwerkstoffe von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet).
- 3) Ohne Festigkeitsverlust nach Abkühlung.
- 4) Ausschl. technisches Anodisieren. Keine Gewährleistung auf Farbgestaltung/-ausbildung.
- 5) Die Ebenheitstoleranzen werden ausschließlich an ganzen Platten (pro Meter) auf Messtischen ermittelt.

G.AL® ist ein eingetragenes Warenzeichen der GLEICH Aluminium GmbH