

# EN AW 7075

Werkstoffangaben	
Legierung	EN AW 7075 [AlZn5,5MgCu]
Legierungstyp	aushärtbar
Werkstoffzustand	T6 / T651
Oberfläche	walzblank oder gebürstet

Mechanische Eigenschaften <sup>1)</sup>		dickenabhängig
Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>	[MPa]	240 – 460
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	[MPa]	360 – 540
Bruchdehnung A <sub>50</sub>	[%]	2 – 8
Härte HBW	[2,5/62,5]	104 – 160

Physikalische Eigenschaften <sup>1)</sup>		typische Werte
Dichte	[g/cm <sup>3</sup> ]	2,80
Elastizitätsmodul	[GPa]	71
Elektrische Leitfähigkeit	[m/Ω · mm <sup>2</sup> ]	19 – 23
Wärmeausdehnungskoeffizient	[K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]	23,4
Wärmeleitfähigkeit	[W/m · K]	130 – 160
Spezifische Wärmekapazität	[J/kg · K]	862

Technologische Eigenschaften <sup>2)</sup>		
Formstabilität / Eigenspannung		5 – 6
Zerspanbarkeit		1
Erodierbarkeit		1
Schweißen (Gas / WIG / MIG / Widerstand / EB)		6 / 6 / 6 / 2 / 5
Korrosionsbeständigkeit (Meerwasser / Witterung / SpRK)		5 / 5 / 3
Temperatureinsatz (max. °C bei Dauer / Kurzezeiteinsatz) <sup>3)</sup>		90 / 120
Anodisieren (technisch / dekorativ / Hart-) <sup>4)</sup>		4/ 6/ 2
Polierbarkeit		1
Eignung zum Strukturätzen		1
Kontakt mit Lebensmitteln (nach EN 602)		nein

Toleranzen			
bei Dicke [mm]	Ebenheit [mm] <sup>5)</sup>	Dicke [mm]	Länge & Breite [mm]
10 – 200	EN 485-3	EN 485-3	EN 485-3
Zuschnitte ≤ 150			DIN ISO 2768-1m
Zuschnitte > 150			-0 / +5 mm

Standard Lieferprogramm		
Platten Formate [mm]	1.520 × 3.020	in Dicken von 10 – 120 mm
Platten Dicke [mm]	10 ; 12 ; 15 ; 20 ; 25 ; 30 ; 35 ; 40 ; 45 ; 50	
	55 ; 60 ; 70 ; 80 ; 90 ; 100 ; 120	
Andere Abmessungen auf Anfrage		

Stand: 12.07.2016

- 1) Typische Werte bei Raumtemperatur.
- 2) Relative Bewertung der Aluminiumwerkstoffe von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet).
- 3) Ohne Festigkeitsverlust nach Abkühlung.
- 4) Ausschl. technisches Anodisieren. Keine Gewährleistung auf Farbgestaltung/-ausbildung.
- 5) Die Ebenheitstoleranzen werden ausschließlich an ganzen Platten (pro Meter) auf Messtischen ermittelt.