

## G.AL® C250

dane dotyczące stopu	
stop	EN AW 5083 [AlMg4,5Mn0,7]
rodzaj stopu	nie hartowany, twardość naturalna
stan materiału	homogenizowany, odprężony, O3
powierzchnia	dwustronnie frezowana, wysokość chropowatości $R_a$ 0,4 $\mu$ m, foliowany

właściwości mechaniczne <sup>1)</sup>		typowe wartości
granica plastyczności $R_{p0,2}$	[MPa]	110 – 130
wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	[MPa]	230 – 290
wydłużenie przy zerwaniu $A_5$	[%]	10 – 15
twardość Brinella	[2,5/62,5]	68 – 75

właściwości fizyczne <sup>1)</sup>		typowe wartości
gęstość	[g/cm <sup>3</sup> ]	2,66
współczynnik sprężystości	[GPa]	70
przewodzenie elektryczne	[m/ $\Omega$ · mm <sup>2</sup> ]	16 – 18
współczynnik rozszerzalności cieplnej	[K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]	23,3
przewodność cieplna	[W/m · K]	110 – 130
pojemność ciepła właściwego	[J/kg · K]	900

właściwości technologiczne <sup>2)</sup>		
trwałość kształtu		1
skrawalność		2
erozyjność		1
spawalność (Gaz / WIG / MIG / rezystancja / EB)		4 / 2 / 2 / 2 / 1
odporność na korozję (woda morska / warunki atmosferyczne / SpRK)		1 / 1 / 4
zastosowanie w temperaturze (max°C ciągle / krótkotrwałe) <sup>3)</sup>		180 / 280
anodowanie (techniczne / dekoracyjne / twarde) <sup>4)</sup>		2 / 4 / 2
polerowanie		2 – 3
możliwość wytrawiania		4 – 5
przemysł spożywczy (wg EN 602)		tak

tolerancje			
dla grubości [mm]	płaskość [mm] <sup>5)</sup>	grubość [mm]	długość; szerokość [mm]
5	0,80	$\pm$ 0,10	-0/+20 / -0/+10
6 – 12,7	0,40	$\pm$ 0,10	-0/+20 / -0/+10
>12,7	0,13	$\pm$ 0,10	-0/+20 / -0/+10
Zuschnitte			DIN ISO 2768-1m

standardowe rozmiary magazynowe		
formaty [mm]	1.520 × 3.020	dla grubości od 5 – 100 mm
	1.570 × 3.670	
	2.160 × 4.000	dla grubości od 10 – 60 mm
	.	
grubości na stanie magazynowym	9,53; 12,7; 19,05; 25,4	
	5; 6; 8; 10; 12; 15; 16; 18;	
	20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 80; 90; 100	
Pozostałe grubości na zapytanie!		

Data: 29.07.2020

- 1) Typowe wartości w temperaturze pokojowej.
- 2) Relatywna ocena stopu aluminium od 1 (bardzo dobry) do 6 (nie nadający się).
- 3) Bez utraty wytrzymałości po schłodzeniu.
- 4) Wyłącznie anodowanie techniczne. Nie udzielamy gwarancji na ton/odcień koloru.
- 5) Tolerancja płaskości zostaje określona wyłącznie przy całych płytach na metr, za pomocą cyfrowej linijki mierniczej na specjalnym stole pomiarowym.

G.AL® jest zarejestrowanym znakiem towarowym GLEICH Aluminium GmbH