

# G.AL® C210 DYNAMIC

Werkstoffangaben	
Legierung	EN AW 5083
Legierungstyp	naturhart
Werkstoffzustand	O3
Oberfläche	gesägt, <15 µm

Mechanische Eigenschaften <sup>1)</sup>		typische Werte
Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>	[MPa]	115 – 130
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	[MPa]	250 – 280
Bruchdehnung A	[%]	18 – 25
Härte HBW	[2,5/62,5]	75 – 80

Physikalische Eigenschaften <sup>1)</sup>		typische Werte
Dichte	[g/cm <sup>3</sup> ]	2,66
Elastizitätsmodul	[GPa]	70
Elektrische Leitfähigkeit	[m/Ω · mm <sup>2</sup> ]	16 – 18
Wärmeausdehnungskoeffizient	[K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]	23,3
Wärmeleitfähigkeit	[W/m · K]	110 – 130
Spezifische Wärmekapazität	[J/kg · K]	900

Technologische Eigenschaften <sup>2)</sup>		
Formstabilität / Eigenspannung		1
Zerspanbarkeit		1 – 2
Schweißen (Gas / WIG / MIG / Widerstand / EB)		4 / 2 / 2 / 2 / 1
Korrosionsbeständigkeit (Meerwasser / Witterung / SpRK)		1 / 1 / 3
Temperatureinsatz (max. °C bei Dauer / Kurzezeiteinsatz) <sup>3)</sup>		180 / 280
Anodisieren (technisch / dekorativ / Hart-) <sup>4)</sup>		2 / 4 / 2
Polierbarkeit		2
Eignung zum Strukturätzen		3 – 4
Kontakt mit Lebensmitteln (nach EN 602)		ja

Toleranzen			
bei Dicke [mm]	Ebenheit [mm] <sup>5)</sup>	Dicke [mm]	Länge & Breite [mm]
≤ 150		-0/ + 2,5	DIN ISO 2768-1m
> 150		-0/ + 5	-0 / + 5

Standard Lieferprogramm
Andere Abmessungen auf Anfrage

Stand: 12.07.2016

- 1) Typische Werte bei Raumtemperatur.
- 2) Relative Bewertung der Aluminiumwerkstoffe von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet).
- 3) Ohne Festigkeitsverlust nach Abkühlung.
- 4) Ausschl. technisches Anodisieren. Keine Gewährleistung auf Farbgestaltung/-ausbildung.
- 5) Die Ebenheitstoleranzen werden ausschließlich an ganzen Platten (pro Meter) auf Messtischen ermittelt.

G.AL® ist ein eingetragenes Warenzeichen der GLEICH Aluminium GmbH