

EN AW 7075

Werkstoffangaben	
Legierung	EN AW 7075 [AlZn5,5MgCu]
Werkstoffzustand	T6 / T651 / T6510 / T6511
Oberfläche	pressblank

Mechanische Eigenschaften ¹⁾		dickenabhängig
Dehngrenze R _{p0,2}	[MPa]	400 – 500
Zugfestigkeit R _m	[MPa]	470 – 560
Bruchdehnung A ₅	[%]	5 – 7
Härte HBW	[2,5/62,5]	150

Physikalische Eigenschaften ¹⁾		
Dichte	[g/cm ³]	2,80
Elastizitätsmodul	[GPa]	~ 70
Elektrische Leitfähigkeit	[m/Ω · mm ²]	19 – 23
Wärmeausdehnungskoeffizient	[K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]	23,4
Wärmeleitfähigkeit	[W/m · K]	130 – 160
Spezifische Wärmekapazität	[J/kg · K]	862

Technologische Eigenschaften ²⁾		
Formstabilität / Eigenspannung		4 – 5
Zerspanbarkeit		2
Erodierbarkeit		1
Schweißen (Gas / WIG / MIG / Widerstand / EB)		6 / 6 / 6 / 2 / 5
Korrosionsbeständigkeit (Meerwasser / Witterung / SpRK)		5 / 5 / 3
Temperatureinsatz (max. °C bei Dauer / Kurzzeiteinsatz) ³⁾		90 / 120
Anodisieren (technisch / dekorativ / Hart-) ⁴⁾		3 / 6 / 2
Polierbarkeit		1
Eignung zum Strukturätzen		1
Kontakt mit Lebensmitteln (nach EN 602)		nein

Toleranzen			
Durchmesser [mm]	Unrundheit [mm]	Geradheit [mm]	Länge [mm]
EN 755-3, EN 754-3	EN 755-3, EN 754-3	EN 755-3, EN 754-3	EN 755-3, EN 754-3
Sägetoleranzen Länge [mm] -0/+5			

Standard Lieferprogramm		
Länge [mm]	3.000	in Dicken von 10 – 300 mm
Andere Abmessungen auf Anfrage		

Stand: 12.07.2016

- 1) Typische Werte bei Raumtemperatur.
- 2) Relative Bewertung der Aluminiumwerkstoffe von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet).
- 3) Ohne Festigkeitsverlust nach Abkühlung.
- 4) Ausschl. technisches Anodisieren. Keine Gewährleistung auf Farbgestaltung/-ausbildung.