

# EN AW 5754

Werkstoffangaben	
Legierung	EN AW 5754 [AlMg3]
Legierungstyp	nicht aushärtbar, naturhart
Werkstoffzustand	H111
Oberfläche	walzblank oder gebürstet

Mechanische Eigenschaften <sup>1)</sup>		dickenabhängig
Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>	[MPa]	80
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	[MPa]	190 - 240
Bruchdehnung A <sub>50</sub>	[%]	16 - 17
Härte HBW	[2,5/62,5]	50

Physikalische Eigenschaften <sup>1)</sup>		typische Werte
Dichte	[g/cm <sup>3</sup> ]	2,67
Elastizitätsmodul	[GPa]	~ 70
Elektrische Leitfähigkeit	[m/Ω · mm <sup>2</sup> ]	20 - 23
Wärmeausdehnungskoeffizient	[K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]	23,9
Wärmeleitfähigkeit	[W/m · K]	140 - 160
Spezifische Wärmekapazität	[J/kg · K]	900

Technologische Eigenschaften <sup>2)</sup>		
Formstabilität / Eigenspannung		3 - 4
Zerspanbarkeit		4
Erodierbarkeit		1
Schweißen (Gas / WIG / MIG / Widerstand / EB)		2 / 1 / 1 / 3 / 1
Korrosionsbeständigkeit (Meerwasser / Witterung / SpRK)		1 / 1 / 4
Temperatureinsatz (max. °C bei Dauer / Kurzezeiteinsatz) <sup>3)</sup>		120 / 180
Anodisieren (technisch / dekorativ / Hart-) <sup>4)</sup>		1 / 2 / 1
Polierbarkeit		1 - 2
Eignung zum Strukturätzen		4 - 5
Kontakt mit Lebensmitteln (nach EN 602)		ja

Toleranzen			
bei Dicke [mm]	Ebenheit [mm] <sup>5)</sup>	Dicke [mm]	Länge & Breite [mm]
3 - 50	EN 485-3	EN 485-3	EN 485-3
Zuschnitte			DIN ISO 2768-1m

Standard Lieferprogramm		
Platten Formate [mm]	1.520 × 3.020	in Dicken von 5 - 50 mm
Platten Dicke [mm]	5 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12	
	15 ; 20 ; 25 ; 30 ; 40 ; 50	
Andere Abmessungen auf Anfrage		

- 1) Typische Werte bei Raumtemperatur.
- 2) Relative Bewertung der Aluminiumwerkstoffe von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet).
- 3) Ohne Festigkeitsverlust nach Abkühlung.
- 4) Ausschl. technisches Anodisieren. Keine Gewährleistung auf Farbgestaltung/-ausbildung.
- 5) Die Ebenheitstoleranzen werden ausschließlich an ganzen Platten (pro Meter) auf Messtischen ermittelt.