

# EN AW 2007

Werkstoffangaben	
Legierung	EN AW 2007 [AlCu4PbMgMn]
Werkstoffzustand	T4, T4510, T4511
Oberfläche	pressblank

Mechanische Eigenschaften <sup>1)</sup>		dickenabhängig
Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>	[MPa]	210 – 250
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	[MPa]	330 – 370
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	[%]	6 – 8
Härte HBW	[2,5/62,5]	95

Physikalische Eigenschaften <sup>1)</sup>		
Dichte	[g/cm <sup>3</sup> ]	2,85
Elastizitätsmodul	[GPa]	~ 70
Elektrische Leitfähigkeit	[m/Ω · mm <sup>2</sup> ]	18 – 22
Wärmeausdehnungskoeffizient	[K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]	23,0
Wärmeleitfähigkeit	[W/m · K]	130 – 160
Spezifische Wärmekapazität	[J/kg · K]	900

Technologische Eigenschaften <sup>2)</sup>		
Formstabilität / Eigenspannung		2
Zerspanbarkeit		1
Erodierbarkeit		1
Schweißen (Gas / WIG / MIG / Widerstand / EB)		6 / 6 / 6 / 6 / 6
Korrosionsbeständigkeit (Meerwasser / Witterung / SpRK)		5 / 5 / 3
Temperatureinsatz (max. °C bei Dauer / Kurzezeiteinsatz) <sup>3)</sup>		70 / 90
Anodisieren (technisch / dekorativ / Hart-) <sup>4)</sup>		5 / 6 / 5
Polierbarkeit		3
Eignung zum Strukturätzen		5
Kontakt mit Lebensmitteln (nach EN 602)		nein

Toleranzen			
Durchmesser [mm]	Unrundheit [mm]	Geradheit [mm]	Länge [mm]
EN 755-3, EN 754-3	EN 755-3, EN 754-3	EN 755-3, EN 754-3	EN 755-3, EN 754-3
Sägetoleranzen Länge [mm] -0/+5			

Standard Lieferprogramm		
Länge [mm]	3.000	in Dicken von 10 – 300 mm
Andere Abmessungen auf Anfrage		

Stand: 12.07.2016

- 1) Typische Werte bei Raumtemperatur.
- 2) Relative Bewertung der Aluminiumwerkstoffe von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet).
- 3) Ohne Festigkeitsverlust nach Abkühlung.
- 4) Ausschl. technisches Anodisieren. Keine Gewährleistung auf Farbgestaltung/-ausbildung.